

# CHD401/CHF81

执行标准：合 同

说明：CHD401 是硬面耐磨埋弧堆焊用药芯焊丝。CHF81 焊剂是堆焊高合金钢用的专用低硅弱氧化性高碱度烧结焊剂，呈浅黄色球形颗粒，粒度 10-60 目。CHD401 配合 CHF81 焊剂具有优良的焊接工艺性能，脱渣容易，堆焊金属成型美观，堆焊金属耐磨性优异，抗疲劳能力强，且在高温仍能维持一定的硬度。

用途：适用于各种钢厂的输送辊，托辊的修复及复合制造。

熔敷金属化学成分（质量分数）：%

	C	Mn	Si	S	P	Cr
标准值	≤ 0.40	≤ 3.00	≤ 1.20	≤ 0.03	≤ 0.04	≤ 3.00
一例	0.15	1.90	0.80	0.005	0.03	1.50

熔敷金属硬度：HB ≥ 300

参考规范：（DC<sup>+</sup>）

直径规格 (mm)	电压 (V)	电流 (A)	伸出长度 (mm)	焊接速度 (mm/min)
φ 3.2	28-32	350-450	25-30	400-600
φ 4.0	28-32	450-550	25-30	400-600

注意事项：

1. 焊前焊剂须经 300℃ 烘焙 1-2 小时。
2. 施焊工件应做除油、除锈处理。
3. 为避免龟裂应对工件预热、让工件缓冷及施以焊后热处理。