

药芯焊丝：不锈钢和耐热钢

FLUXINOX 904L



应用和性能:

金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接 AISI 904L 奥氏体不锈钢。优良的焊接性。易脱渣，良好的焊道成型。适合所有焊接位置。

分类：

AWS A5.22: E385LT1-1 / E385LT1-4

母材：

URANUS B6, AISI 904L, 1.4539 (X1NiCrMoCu25-20-5), 1.4439 (X2CrNiMoN17-13-5),
1.4537 (X1CrNiMoCuN25-25-5)

请参考焊材和母材的允许运行温度。

认证：

全焊缝金属成分 (典型值, %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	N	FN
0.03	1.60	0.50	≤0.020	≤0.020	21	26	4.50	—	1.40	—	—

全焊缝金属力学性能

热处理	屈服强度 N/mm ²	拉伸强度 N/mm ²	延长率 A ₅ %	冲击功 ISO-V (J) -20°C
焊态	≥430	≥640	≥32	≥70

试验气体: EN 439: M21(Arcal 21—Atal 6)

保护气体：EN 439:M21 (Arcal 21—Atal 6)或 C1(Arcal 2)

包装：

盘装焊丝	
直径 [mm]	1.2
单位包装平均重量 [kg]	16

请垂询更多供货形式。

电流条件 / 极性 / 焊接位置：

