

标准 标号	AWS A5.28	EN ISO	GB/T8110
	ER80S-G	-	

**特性及应用范围**

- 低合金钢钨极氩弧焊焊丝；
- 适用于核反应堆设备、化工、高压容器及锅炉制造焊接，及StE 500级别以下的细晶粒结构钢，核电常规岛中防止流动加速腐蚀的WB36S1控Cr钢的钨极氩弧焊接。

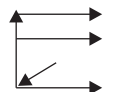
**适用母材**

20MnMoNi55, 22NiMoCr37, AWS A 508 CI 2, AWS A 533 CI 1GrB, 15NiCuMoNb 5 S 1, GS-18 NiMoCr 37, 11NiMoV 53 (Welmonil 43), 12MnNiMo 55 (Welmonil 35), StE 420 - StE 500, WStE 420 - WStE 500, WB 36S1, WB36CN1。

焊丝 化学成分 (Wt. %)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
AWS	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EN	-	-	-	-	-	-	-	-	-
典型值	0.06	0.37	1.62	0.006	0.004	0.028	0.42	1.01	0.04

全焊缝金属 机械性能 (根据 AWS B4.0M)	焊后热处理 (°C/h)	保护 气体	R <sub>p0.2</sub>	R <sub>m</sub>	A <sub>4</sub>	K <sub>v</sub> (J)		
			(Mpa)	(Mpa)	(%)	+20°C	0°C	-20°C
AWS	焊态	I1	≥470	≥550	≥24	-	-	-
EN	-	-	-	-	-	-	-	-
典型值	620/9	I1	580	650	29	≥300	≥220	≥200
保证值	620/3-9	I1	≥440	≥610	≥24	≥120	≥55	≥47

**使用规范**

适用焊接位置  电流极性: DC-  
保护气体: 符合EN 439标准I类气体  
焊丝标识: ※ W III

供货标准	产品编号	规格 (mm)	单位包装形式	单位包装重量 (Kg)
	73265	2.0×1000	包	15.0
	73268	2.4×1000	包	15.0

Specification Clas. Code	AWS A5.28	EN ISO	GB/T8110
	ER80S-G	-	

**Properties & Application**

- Low alloyed GTAW rod and wire.
- Used preferably for welding steels in the construction of reactor construction, boilers and pressure vessels; for fine-grained structural steels up to S500Q; and for WB36S1 steel in the reactor construction.

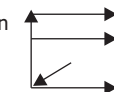
**Base Metals**

20MnMoNi55, 22NiMoCr37, AWS A 508 CI 2, AWS A 533 CI 1GrB, 15NiCuMoNb 5 S 1, GS-18 NiMoCr 37, 11NiMoV 53 (Welmonil 43), 12MnNiMo 55 (Welmonil 35), StE 420 - StE 500, WStE 420 - WStE 500, WB 36S1, WB36CN1。

Chemical Composition of Rod (Wt. %)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
AWS	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EN	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Typical	0.06	0.37	1.62	0.006	0.004	0.028	0.42	1.01	0.04

Mechanical Properties of All Weld Metal (According to AWS B4.0M)	PWHT (°C/h)	Shield Gas	R <sub>p0.2</sub>	R <sub>m</sub>	A <sub>4</sub>	K <sub>v</sub> (J)		
			(Mpa)	(Mpa)	(%)	+20°C	0°C	-20°C
AWS	AW	I1	≥470	≥550	≥24	-	-	-
EN	-	-	-	-	-	-	-	-
Typical	620/9	I1	580	650	29	≥300	≥220	≥200
Guarantee	600/9	I1	≥440	≥610	≥24	≥120	≥55	≥47

**Operating Data**

Welding Position  Polarity: DC-  
Shielding gas: (EN 439) I  
Wire Mark: ※ W III

Size & Packing	Product No.	Size (mm)	Pack	Kg/pack
	73265	2.0×1000	Box	15.0
	73268	2.4×1000	Box	15.0